

Schnittdaten für CoroTap™ 200

Metrische Werte

ISO	MC-Nr.	Werkstückstoff	Härte Brinell	B110/C110			B145/C145			B150/C150		
				ULDR			ULDR			ULDR		
				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5
				vc m/min			vc m/min			vc m/min		
P	Unlegierter Stahl		125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.AN		190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.1.Z.HT		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.AN		210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.2.Z.HT		190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.AN		300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P1.3.Z.HT											
	Niedriglegierter Stahl		175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.1.Z.AN		240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.2.Z.AN		260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.3.Z.AN		285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1											
	Hochlegierter Stahl		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.AN		380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.0.Z.HT.1		250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
P3.1.Z.AN												
Stahlguss		150	39	32	27	22	18	15	22	18	15	
P1.5.C.UT		200	31	26	22	20	16	14	20	16	14	
P2.6.C.UT												
Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl		330	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P5.0.Z.HT.1		330	12	10	9	5	4	3	-	-	-	
P5.0.Z.PH												
M	Austenitischer rostfreier Stahl		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.Z.AQ		230	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M1.0.C.UT											
	Super austenitischer rostfreier Stahl		200	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.Z.AQ		260	10	8	7	7	6	5	-	-	-
	M2.0.C.AQ											
Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
M3.1.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
M3.2.Z.AQ		200	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
M3.1.C.AQ		230	6	5	4	5	4	3	-	-	-	
K	Temperguss		200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	Grauguss		180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.1.C.UT		245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.2.C.UT		175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K2.3.C.UT											
	Kugelgraphitguß		155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.1.C.UT		215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.C.UT		265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.C.UT		190	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.5.C.UT		300	16	13	11	10	8	7	10	8	7
K5.1.C.NS												
N	Aluminiumlegierungen		60	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.UT		100	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.2.Z.AG		75	49	40	34	-	-	-	43	35	30
	N1.3.C.UT		90	31	25	21	-	-	-	24	20	17
	N1.3.C.AG		130	21	18	15	-	-	-	18	15	13
	N1.4.C.NS											
	Kupfer-basierte Legierungen		110	46	38	32	-	-	-	37	30	26
	N3.3.U.UT		100	18	15	13	-	-	-	15	12	10
N3.1.U.UT												
S	Eisen basierte Superlegierungen		200	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S1.0.U.AN											
	Nickel basierte Superlegierungen		275	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.UT		250	9	8	6	-	-	-	6	5	4
	S2.0.Z.AN		125	23	19	16	-	-	-	15	12	10
	S2.1.Z.AN											
Titanium basierte Legierung		200	21	18	15	-	-	-	18	15	13	
S4.1.Z.UT												

Schnittdaten für CoroTap™ 200

Zoll-Werte

ISO	MC-Nr.	Werkstückstoff	Härte Brinell HB	B110/C110			B145/C145			B150/C150			
				ULDR			ULDR			ULDR			
				1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	1.5	2	2.5	
				v _c (Fuß/min)			v _c (Fuß/min)			v _c (Fuß/min)			
P	Unlegierter Stahl												
	P1.1.Z.AN		125	140	115	98	100	82	70	100	82	70	
	P1.1.Z.HT		190	134	110	94	88	72	62	88	72	62	
	P1.2.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.2.Z.HT		210	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P1.3.Z.AN		190	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P1.3.Z.HT		300	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Niedriglegierter Stahl												
	P2.1.Z.AN		175	126	103	88	72	59	51	72	59	51	
	P2.2.Z.AN		240	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P2.3.Z.AN		260	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	P2.5.Z.HT.1		285	70	57	49	40	33	28	40	33	28	
	Hochlegierter Stahl												
	P3.0.Z.AN		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45	
	P3.0.Z.HT.1		380	32	26	22	20	16	14	20	16	14	
P3.1.Z.AN		250	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Stahlguss													
P1.5.C.UT		150	126	103	88	72	59	51	72	59	51		
P2.6.C.UT		200	102	84	72	64	52	45	64	52	45		
Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl													
P5.0.Z.HT.1		330	104	85	73	64	52	45	64	52	45		
P5.0.Z.PH		330	40	33	28	16	13	11	-	-	-		
M	Austenitischer rostfreier Stahl												
	M1.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M1.0.C.UT		230	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	Super austenitischer rostfreier Stahl												
	M2.0.Z.AQ		200	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
	M2.0.C.AQ		260	32	26	22	24	20	17	-	-	-	
Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle													
M3.1.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-		
M3.2.Z.AQ		200	20	16	14	16	13	11	-	-	-		
M3.1.C.AQ		230	20	16	14	16	13	11	-	-	-		
K	Temperguss												
	K1.1.C.NS		200	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	Grauguss												
	K2.1.C.UT		180	74	61	52	60	49	42	60	49	42	
	K2.2.C.UT		245	52	43	36	32	26	22	32	26	22	
	K2.3.C.UT		175	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	Kugelgraphitguß												
	K3.1.C.UT		155	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	K3.2.C.UT		215	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
	K3.3.C.UT		265	80	66	56	60	49	42	60	49	42	
K3.5.C.UT		190	80	66	56	60	49	42	60	49	42		
K5.1.C.NS		300	52	43	36	32	26	22	32	26	22		
N	Aluminiumlegierungen												
	N1.2.Z.UT		60	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.2.Z.AG		100	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.UT		75	161	131	112	-	-	-	140	115	98	
	N1.3.C.AG		90	100	82	70	-	-	-	80	66	56	
	N1.4.C.NS		130	70	57	49	-	-	-	60	49	42	
	Kupferbasierte Legierungen												
N3.3.U.UT		110	150	123	105	-	-	-	120	98	84		
N3.1.U.UT		100	60	49	42	-	-	-	48	39	34		
S	Eisen basierte Superlegierungen												
	S1.0.U.AN		200	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	Nickel basierte Superlegierungen												
	S2.0.Z.UT		275	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
	S2.0.Z.AN		250	30	25	21	-	-	-	20	16	14	
S2.1.Z.AN		125	74	61	52	-	-	-	48	39	34		
Titanium basierte Legierung													
S4.1.Z.UT		200	70	57	49	-	-	-	60	49	42		